



VENÂNCIO

PRENSAS ALUMÍNIO

Modelos Elétricos

PE35A
PE45A
SCE70A
SCE70A2P
SCE90A
SCE90A2P

Modelos Elétricos

para Grelhados
PE45AG
SCE90AG
SCE90AG2P

Modelos a Gás

PG35A
PG45A
SCG70A
SCG70A2P
SCG90A
SCG90A2P

Modelos a Gás
para Grelhados

PG45AG
SCG90AG
SCG90AG2P

VENÂNCIO

Metalúrgica Venâncio LTDA

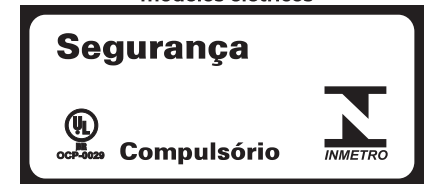
Rua Wilma Helena Kunz, 2469 - Bela Vista
Venâncio Aires - RS - Cep 95800-000

CNPJ: 93.899.359/0001-23 - Fone (51) 3793-4300
atendimento@venanciometal.com.br

Canal de
Pós-Vendas
(51) 3793-4343



*modelos elétricos



MANUAL DE INSTRUÇÕES

www.venanciometal.com.br

TERMO de GARANTIA

A METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA oferece garantia aos equipamentos fabricados conforme está especificado abaixo:

* Todo o vício/defeito de fabricação alegado deverá ser analisado somente pela assistência técnica autorizada da marca VENÂNCIO. Quando comprovado eventual vício/defeito de fabricação, a reparação será sem custos.

* Os equipamentos reparados sem a autorização da fábrica ou que forem alterados, desmontados e/ou utilizados em desacordo com as indicações presentes nos manuais respectivos, não serão cobertos por esta garantia.

* A garantia se refere somente ao uso normal do equipamento, considerando o atendimento das recomendações e instruções constantes no manual que acompanha o produto. Para tanto, a marca concede a garantia legal de 3 (três) meses, a contar da data da emissão da nota fiscal de compra, sendo obrigatória a sua apresentação para os atendimentos previstos neste termo de garantia.

* Importante considerar que os vidros, lâmpadas, resistências, contadores, fusíveis, relés, solenóides, controladores digitais e termostatos, não são cobertos por esta garantia.

* No caso de motores elétricos, por serem de fabricação de terceiros, quando defeituosos, deverão ser enviados para a Assistência Técnica autorizada dos mesmos.

* Esta garantia se refere somente às peças e componentes fabricados pela METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA, cobrindo, também, os custos de mão-de-obra em tais consertos.

* É responsabilidade do cliente o comunicado de eventual constatação de vício/defeito de fabricação do produto à METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA, através do setor de Pós-Vendas, pelo telefone (51) 3793-4343 ou pelo Canal de Pós-Vendas no *website* da fabricante, ou, ainda, através de uma das Assistências Técnicas autorizadas da marca, as quais estão disponibilizadas no *website* www.venanciometal.com.br.

* No caso de equipamentos volumosos (assadores, fornos, estufas de aquecimento, fogões industriais, etc.), a Assistência Técnica, quando necessária, realizará a visita direto no estabelecimento do cliente. Já em relação aos equipamentos de pequena monta (aquecedores, chapas, molheiras, tachos, sanduicheiras, bebedouros, refresqueiras, etc.), o cliente deverá, por conta própria, encaminhá-los à Assistência Técnica autorizada da marca.

* Defeitos na rede elétrica, instalação inadequada, danos no transporte realizado por terceiros ou intempéries invalidarão esta garantia.

IMPORTANTE: somente efetuar a montagem do produto com equipamentos de segurança (óculos de proteção, luvas de couro, etc.) e ferramental adequado ao produto específico. A VENÂNCIO não se responsabiliza por quaisquer danos físicos advindos da falta de atenção à tais cuidados, bem como pela utilização inadequada do equipamento, inclusive quando em funcionamento.

ÍNDICE

1. INTRODUÇÃO	4
2. AVISOS IMPORTANTES	4
3. INSTALAÇÃO	5
Modelos Elétricos (PE35A / PE45A / PE45AG / SCE70A / SCE90A / SCE90AG / SCE70A2P / SCE90A2P / SCE90AG2P)	5
Modelos a Gás (PG35A / PG45A / PG45AG / SCG70A / SCG90A / SCG90AG / SCG70A2P / SCG90A2P / SCG90AG2P)	6
4. OPERAÇÃO	7
4.1 MOD. A GÁS (PG35A / PG45A / PG45AG / SCG70A / SCG90A / SCG90AG / SCG70A2P / SCG90A2P / SCG90AG2P)	7
4.2 MOD. ELÉTRICOS (PE35A / PE45A / PE45AG / SCE70A / SCE90A / SCE90AG / SCE70A2P / SCE90A2P / SCE90AG2P)	7
5. DADOS TÉCNICOS	8
6. LIMPEZA	8
7. MANUTENÇÃO	8
8. ESQUEMA ELÉTRICO	9
PE35A / PE45A / PE45AG	9
SCE70A / SCE90A	9
SCE70A2P / SCE90A2P / SCE90AG2P	9
9. VISTA EXPLODIDA PG35A / PG45A / PG45AG	10
LISTA DE COMPONENTES PG35A / PG45A / PG45AG	11
VISTA EXPLODIDA SCG70A / SCG90A / SCG90AG	12
LISTA DE COMPONENTES SCG70A / SCG90A / SCG90AG	13
VISTA EXPLODIDA PE35A / PE45A / PE45AG	14
LISTA DE COMPONENTES PE35A / PE45A / PE45AG	15
VISTA EXPLODIDA SCE70A / SCE90A / SCE90AG	16
LISTA DE COMPONENTES SCE70A / SCE90A / SCE90AG	17
TERMO DE GARANTIA	18

1. INTRODUÇÃO

Como todos os produtos Venâncio, as Prensas de Alumínio são desenvolvidas e fabricadas buscando oferecer ao usuário o que há de melhor no mercado. Para garantir esta qualidade, que se traduz em eficiência, além de um projeto elaborado e testado meticulosamente os componentes são sempre os mais adequados. Com certeza isso ajudará você a ter enorme satisfação com seu equipamento!

Os modelos foram desenvolvidos utilizando duas medidas de chapas / prensa de serviço, 35cm ou 45cm, com a opções na versão elétrica e a gás (GLP) e, com opção de chapa lisa ou estriada para fazer grelhados (para grelhados somente no modelo de 45).

Com o intuito de agilizar o serviço na preparação dos alimentos, foram desenvolvidos modelos conjugados que possuem duas chapas inferiores e com opção de uma ou duas prensas superiores.

2. AVISOS IMPORTANTES

- Os MODELOS ELÉTRICOS estão de acordo com a portaria 371 do INMETRO, com selo de conformidade expedido pelo mesmo.

- Em caso de necessidade de assistência técnica durante o período de garantia, este equipamento deve ser levado a um assistente técnico autorizado. Verifique em nosso site, www.venanciometal.com.br, o assistente mais próximo de você.

- Este aparelho não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização do aparelho ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança. Devem-se tomar providências para que crianças não brinquem com o equipamento.

- O equipamento não deve ser operado sem a presença de uma pessoa qualificada.

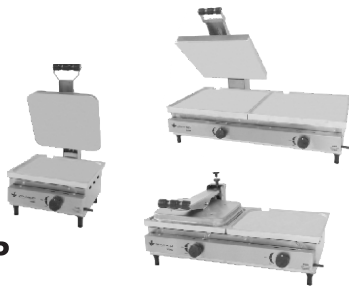
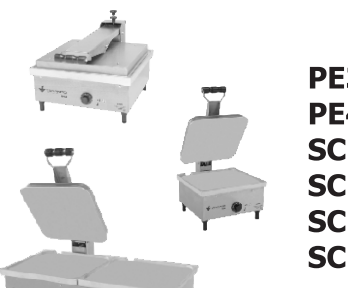
- Antes de utilizar o equipamento pela primeira vez, efetua uma limpeza completa no mesmo eliminando qualquer resíduo ou sujeira causados pelo transporte.

- Higienizar diariamente o produto após o uso, utilizando detergente neutro. Nunca utilize materiais abrasivos. Jamais utilize jatos de água diretamente sobre o produtos para a limpeza.

- Após a instalação do produto, deixe-o ligado por cerca de 1 (uma) hora para desprender um pouco de fumaça e cheiro devido a primeira queima do material isolante.

- Instalação incorreta, ajustes, alterações ou manutenções realizadas por pessoas não qualificadas poderão causar danos ao equipamento e aos operadores.

- Tenha cuidado ao tocar com as mãos desprotegidas nas chapas de alumínio logo após o uso do equipamento.

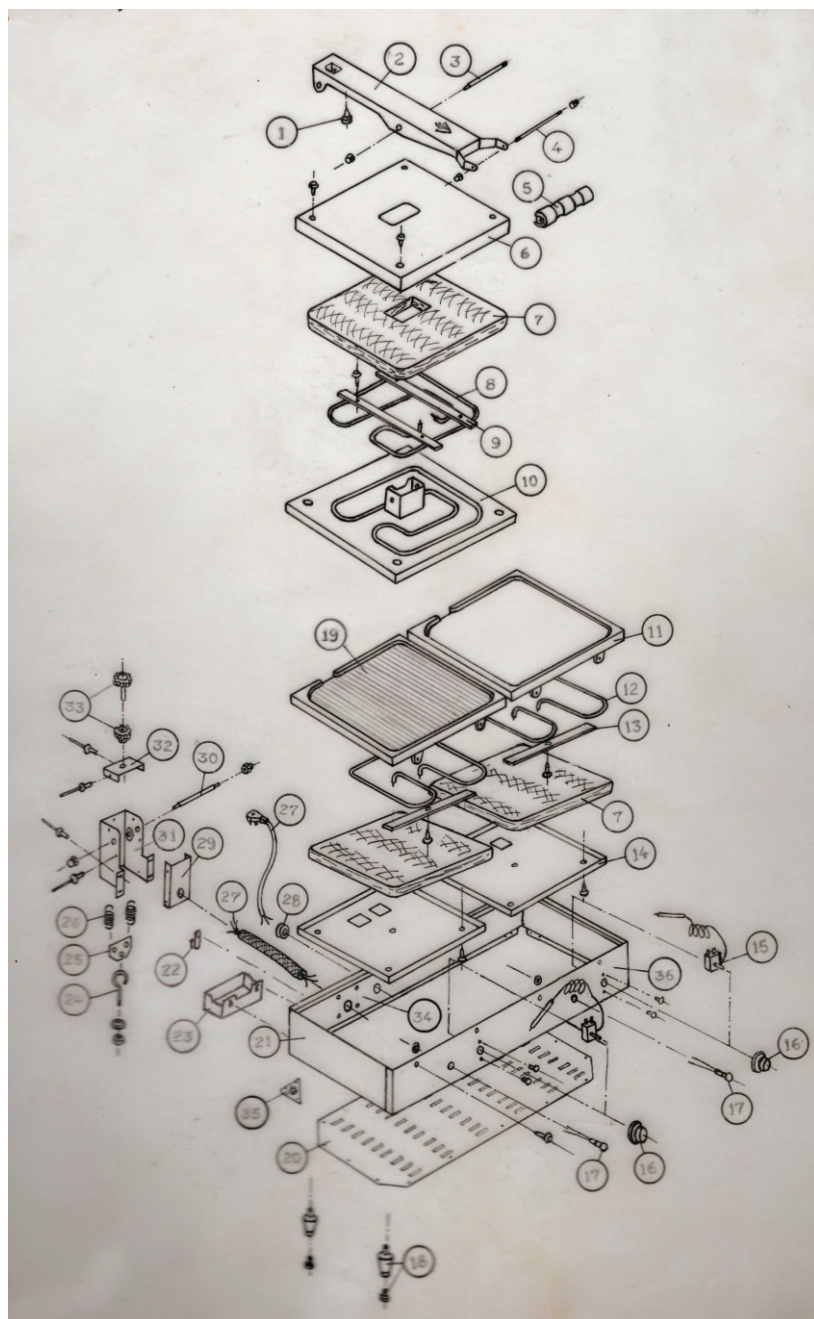
Modelos a Gás	Modelos Elétricos
 <p>PG35A PG45A SCG70A SCG70AP SCG90A SCG90A2P</p>	 <p>PE35A PE45A SCE70A SCE70A2P SCE90A SCE90A2P</p>

* IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

LISTA DE COMPONENTES SCE70A / SCE70A2P / SCE90A / SCE90A2P / SCE90AG / SCE90AG2P

Item	Descrição	Modelo	Código	
1	PASSADOR DE CHAPA MB 00011	TODOS	2.80.57.02021151	
2	BRAÇO	SCE70A	8.09.08.35000002	
		SCE90A	8.09.08.45000002	
3	EIXO DO BRAÇO 5/16"x78mm	SCE70A	8.09.01.00004072	
	EIXO DO BRAÇO 5/16"x111mm	SCE90A	8.09.01.00004070	
4	EIXO DO PUNHO 3/16"x134mm	TODOS	8.09.01.00004068	
5	PUNHO PRENSA	TODOS	4.10.01.00000243	
		SCE70A	8.09.08.35000015	
6	TAMPA DA CHAPA	SCE90A	8.09.08.45000017	
		TODOS	2.40.12.00612015	
7	MANTA LÃ DE ROCHA 8000x600x015	TODOS	2.40.12.00612015	
		127V	2.80.42.05500110	
		220V	2.80.42.05500220	
9	FIXADOR RESISTÊNCIA (SUPERIOR)	SCE70A	8.09.01.00000026	
		SCE90A	8.09.01.00000028	
		SCE70A	4.10.01.03000325	
10	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 300x325	SCE90A	4.10.02.03900400	
	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 390x400	SCE90AG	4.10.02.13900400	
	CHAPA SUPERIOR P/ GRELHADOS	SCE70A	4.10.01.03300355	
11	CHAPA INF. ALUMÍNIO 330x355	SCE90A	4.10.02.04200430	
	CHAPA INF. ALUMÍNIO 420x430	127V	2.80.42.00011110	
12	RESISTÊNCIA INF EXTERNA 1000W	220V	2.80.42.00010145	
		SCE70A	8.09.01.00000026	
13	FIXADOR RESISTÊNCIA (INFERIOR)	SCE90A	8.09.01.00000027	
		SCE70A	8.09.08.35000017	
14	TAMPA RESISTÊNCIA INFERIOR	SCE90A	8.09.08.45000019	
		TODOS	2.80.49.00736350	
15	TERMOSTATO 50°-300°C	TODOS	2.80.28.01050300	
16	MANIPULADOR 50°-300°C	TODOS	2.80.26.00002242	
17	SINALIZADOR	TODOS	2.80.57.00001160	
18	PÉ BORRACHA PRENSA BIFETEIRA MB 519	SCE90AG	4.10.02.14200430	
19	CHAPA INFERIOR P/ GRELHADOS	SCE70A	8.09.08.70000004	
		SCE90A	8.09.08.90000005	
20	FUNDO	SCE70A	8.09.08.70000002	
		SCE90A	8.09.08.90000003	
21	CORPO	TODOS	2.80.48.00000010	
22	TERMINAL SAPATA PRESSÃO 10mm²	TODOS	8.09.01.00000053	
23	COLETOR DE GORDURA	TODOS	8.09.01.00004512	
24	GANCHO ESTICADOR DA MOLA	SCE90A	8.09.08.45000009	
25	PRESILHAS DAS MOLAS 45-90	SCE70A	4.10.01.00001201	
26	MOLA P/ PRENSA SUPER 120.1	SCE90A	4.10.02.00001202	
	MOLA P/ PRENSA LUXO 120.2	127V	2.80.11.00000003	
27	CHICOTE SCE70A	220V	2.80.11.00000004	
		127V	2.80.11.00000007	
		CHICOTE SCE90A	127V	2.80.11.00000008
			220V	2.80.11.00000009
28	PASSADOR DE FIO	TODOS	2.80.57.01000171	
		SCE70A	8.09.08.35000003	
29	BASE SUPORTE BRAÇO	SCE90A	8.09.08.45000003	
		SCE70A	8.09.01.00004073	
30	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x86mm	SCE90A	8.09.01.00004071	
	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x119mm	SCE70A	8.09.08.35000012	
31	SUPORTE DO BRAÇO	SCE70A	8.09.08.35000012	
		SCE90A	8.09.08.45000014	
32	TAMPA SUPORTE DO BRAÇO	SCE70A	8.09.08.35000014	
		SCE90A	8.09.08.45000016	
33	MANÍPULO DUPLO 3522 1/4"	TODOS	2.80.28.01035220	
34	REFORÇO DA COSTA	SCE70A	8.09.08.70000006	
		SCE90A	8.09.08.90000007	
35	TRIÂNGULO DO PÉ	TODOS	8.07.06.00000038	
36	FRENTE DO CORPO	SCE70A	8.09.08.70000009	
		SCE90A	8.09.08.90000009	

SCE70A / SCE70A2P / SCE90A / SCE90A2P / SCE90AG / SCE90AG2P



MODELO GÁS COM GRATINADOR

PG45AG / SCG90AG / SCG90AG2P



* IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

MODELO ELÉTRICO COM GRATINADOR

PE45AG / SCE90AG / SCE90AG2P



* IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

3. INSTALAÇÃO

Modelos Elétricos (PE35A / PE45A / PE45AG / SCE70A / SCE70A2P / SCE90A / SCE90A2P / SCE90AG / SCE90AG2P)

Antes de qualquer ligação, certifique-se que a rede elétrica possui a mesma tensão que o equipamento e que o condutor de aterramento da rede elétrica esteja corretamente instalado, conforme a legislação vigente. O aterramento elétrico é extremamente importante para evitar que os operadores do equipamento sofram acidentes devido a choques elétricos.

Não esqueça de ligar o FIO TERRA em aterramento apropriado.



ATENÇÃO: o cabo de alimentação dos modelos PE35A, PE45A e PE45AG, acompanha plugue (flecha de 3 pinos), já nos modelos SCE70A, SCE70A2P, SCE90A, SCE90A2P, SCE90AG e SCE90AG2P, não acompanha o plugue, sendo que, em ambos os casos, deve-se, impreterivelmente, realizar a conexão do plugue e dos fios, diretamente a um disjuntor de proteção curva B conforme tabela abaixo.

ATENÇÃO

Conecte o equipamento diretamente a um disjuntor de proteção curva B conforme tabela abaixo:

MODELOS	Disjuntores	Disjuntores	
PE35A	16 A (127V) / 10 A (220V)	SCE90AG	32 A (127V) / 20 A (220V)
PE45A	16 A (127V) / 10 A (220V)	SCE90AG2P	32 A (127V) / 20 A (220V)
PE45AG	16 A (127V) / 10 A (220V)	SCE90A	32 A (127V) / 20 A (220V)
SCE70A	25 A (127V) / 16 A (220V)	SCE90A2P	25 A (127V) / 16 A (220V)
SCE70A2P	25 A (127V) / 16 A (220V)		

AVISOS IMPORTANTES



O símbolo ao lado indica o terminal de ligação equipotencial, destinado à ligação do equipamento via condutor elétrico a outros pontos de ligação equipotencial, tais como equipamentos, bancadas, edificações, mantendo-se deste forma o equilíbrio entre diferentes pontos de ligação, minimizando possíveis riscos de choque elétrico. Este terminal permite a conexão de um cabo de seção nominal de 10mm².

ATENÇÃO

Se o cordão de alimentação está danificado ele deve ser substituído somente pelo fabricante, agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

ATENÇÃO

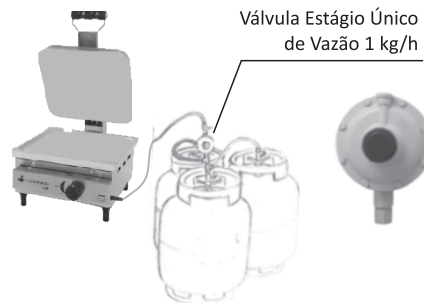
Antes de conectar o equipamento a rede elétrica, certifique-se de que o mesmo corresponde a tensão do estabelecimento.

Modelos a Gás (PG35A / PG45A / PG45AG / SCG70A / SCG70A2P / SCG90A / SCG90A2P / SCG90AG / SCG90AG2P)

Ao instalar a alimentação de gás GLP ou GN (opcional), lembre-se de manter o botijão afastado do mesmo a fim de evitar o perigo de explosão devido ao derretimento da mangueira. **ATENÇÃO:** a instalação de gás somente deve ser realizada por profissional legalmente habilitado, a fim de evitar acidentes. Antes de ligar o seu equipamento, certifique-se de que não existem vazamentos de gás. Para isso, utilize uma esponja com água e detergente e jamais utilize fogo.

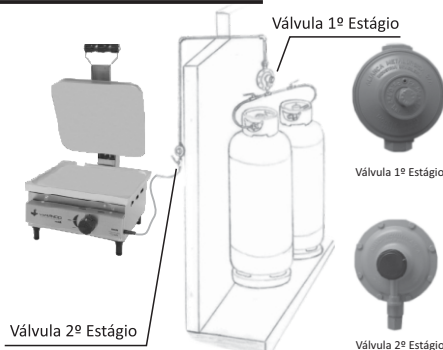
- Existem dois tipos de instalação, que devem ser realizadas de acordo com o consumo de gás que consta na pág. 8:

1º - Quando os botijões estão localizados ao lado da prensa utiliza-se uma válvula reguladora de gás estágio único com pressão de entrada de 7 kgf/cm² (686 kPa) e pressão de saída de 2,8 kPa (0,0285 kgf/cm²) ou 285 mmH2O e a vazão é determinada pelo consumo da prensa. (Consulte tabela de consumo na pág. 8).



ATENÇÃO: verifique se a legislação vigente em seu estado / município permite este modelo de instalação.

2º - Quando os botijões estão em uma central de gás distante da prensa, instala-se no local uma válvula reguladora de gás de 1º estágio, com entrada de 7 kgf/cm² e pressão de saída 1,2 kgf/cm² (118 kPa), colocando, como condutor de gás até a prensa, tubulação de cobre ou de aço carbono (sem costura), instalando no final, ao lado da prensa uma segunda válvula, porém de 2º estágio com pressão de entrada de 1,2 kgf/cm² (118 kPa) e pressão de saída de 2,8 kPa (0,0285 kgf/cm²) ou 285 mmH2O.



Este modelo de instalação é o mais indicado.

RECOMENDAÇÕES

Instale um registro ou válvula de retenção de gás após a válvula de 2º estágio (para redes de gás) ou a válvula de estágio único (para botijões ao lado do equipamento).

Manter os botijões sempre na posição vertical (de pé) e nunca deitá-los (posição horizontal).

Válvula reguladora de pressão de gás é definida pela vazão de gás (consumo) e pressão de entrada e saída de gás.

As válvulas de gás possuem prazo de validade, substitua-as conforme a data de validade marcado na válvula.

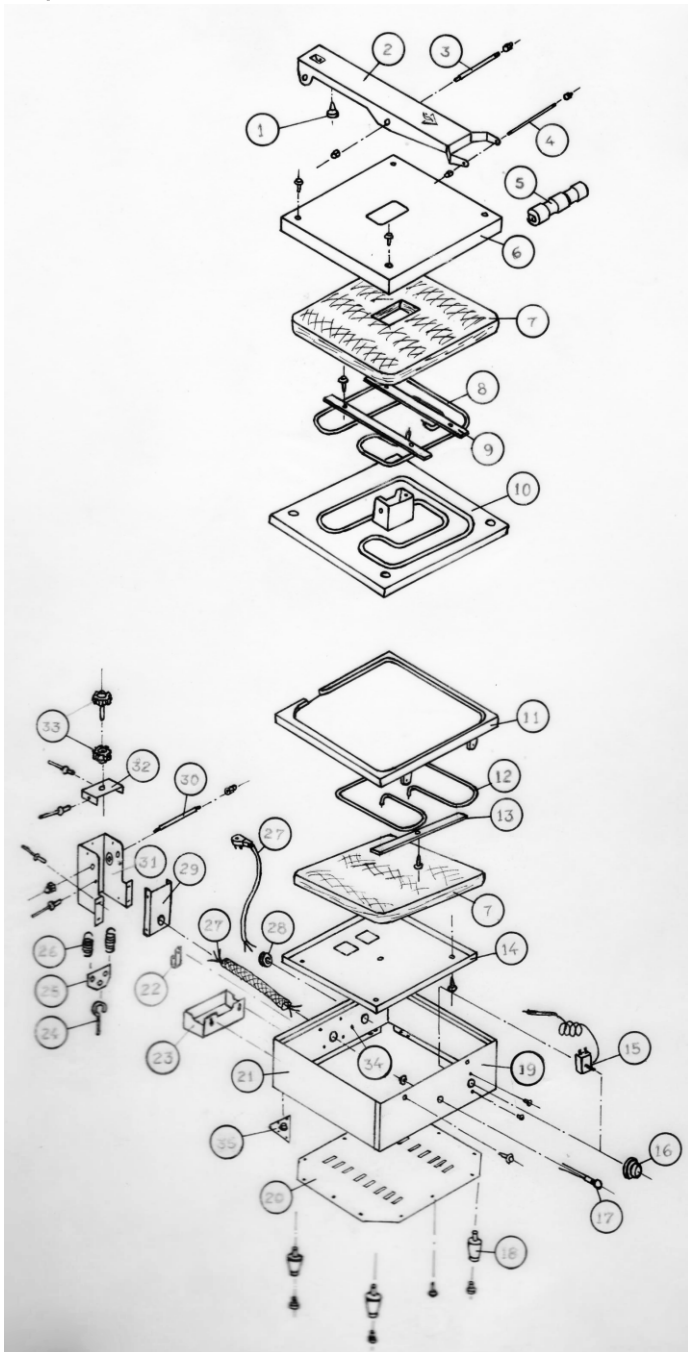
Quando a prensa for instalada em gás natural (GN), não deve ser utilizado válvula reguladora de pressão. O gás natural deverá ser fornecido à uma pressão de entrada de 200 mmH2O ou 2,0 kPa.

Para os exemplos aqui demonstrados, foram levados em conta que somente serão instaladas a prensa, pois se houver outros produtos conectados à rede de gás, deve-se efetuar a soma do consumo de todos os equipamentos e adequar as válvulas e, provavelmente a tubulação de passagem de gás.

LISTA DE COMPONENTES PE35A / PE45A / PE45AG

Item	Descrição	Modelo	Código
1	PASSADOR DE CHAPA MB 00011	TODOS	2.80.57.02021151
2	BRAÇO	PE35A	8.09.08.35000002
		PE45A	8.09.08.45000002
3	EIXO DO BRAÇO 5/16"x78mm	PE35A	8.09.01.00004072
		PE45A	8.09.01.00004070
4	EIXO DO BRAÇO 5/16"x111mm	TODOS	8.09.01.00004068
5	EIXO DO PUNHO 3/16"x134mm	TODOS	8.09.01.00004068
6	PUNHO PRENSA	TODOS	4.10.01.00000243
		PE35A	8.09.08.35000015
7	TAMPA DA CHAPA	PE45A	8.09.08.45000017
		TODOS	2.40.12.00612015
8	MANTA LÃ DE ROCHA 8000x600x015	127V	2.80.42.05500110
		220V	2.80.42.05500220
9	RESISTÊNCIA SUP 550W	PE35A	8.09.01.00000026
		PE45A	8.09.01.00000028
10	FIXADOR RESISTÊNCIA (SUPERIOR)	PE35A	4.10.01.03000325
		PE45AG	4.10.02.03900400
11	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 300x325	PE35A	4.10.01.03000355
		PE45A	4.10.02.03900400
12	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 390x400	PE35A	4.10.01.03000355
		PE45AG	4.10.02.13900400
13	CHAPA SUPERIOR P/ GRELHADOS	PE35A	4.10.01.03000355
		PE45A	4.10.02.04200430
14	CHAPA INF. ALUMÍNIO 330x355	PE35A	4.10.02.04200430
		PE45AG	4.10.02.14200430
15	CHAPA INF. ALUMÍNIO 420x430	127V	2.80.42.00011110
		220V	2.80.42.00010145
16	RESISTÊNCIA INF EXTERNA 1000W	PE35A	8.09.01.00000026
		PE45A	8.09.01.00000027
17	FIXADOR RESISTÊNCIA (INFERIOR)	PE35A	8.09.08.35000017
		PE45A	8.09.08.45000019
18	TAMPA RESISTÊNCIA INFERIOR	TODOS	2.80.49.00736350
		PE35A	2.80.28.01050300
19	TERMOSTATO 50°-300°C	TODOS	2.80.26.00002242
		PE35A	2.80.57.00001160
20	SINALIZADOR	PE35A	8.09.08.35000024
		PE45A	8.09.08.45000026
21	PÉ BORRACHA PRENSA BIFETEIRA MB 519	PE35A	8.09.08.35000007
		PE45A	8.09.08.45000007
22	FRENTE DO CORPO	PE35A	8.09.08.35000004
		PE45A	8.09.08.45000004
23	FUNDO	TODOS	2.80.48.00000010
		PE35A	8.09.01.00000053
24	CORPO	TODOS	8.09.01.00004512
		PE35A	8.09.08.45000009
25	TERMINAL SAPATA PRESSÃO 10mm²	PE35A	4.10.01.00001201
		PE45A	4.10.02.00001202
26	COLETOR DE GORDURA	127V	2.80.11.00000001
		220V	2.80.11.00000002
27	GANCHO ESTICADOR DA MOLA	TODOS	2.80.57.01000171
		PE35A	8.09.08.35000003
28	PRESILHAS DAS MOLAS 45-90	PE45A	8.09.08.45000003
		PE35A	8.09.01.00004073
29	MOLA P/ PRENSA SUPER 120.1	PE45A	8.09.01.00004071
		PE35A	8.09.08.35000012
30	MOLA P/ PRENSA LUXO 120.2	PE45A	4.10.01.00001201
		PE35A	8.09.08.45000014
31	CHICOTE PE35A-PE45A	PE45A	4.10.02.00001202
		PE35A	8.09.08.35000004
32	PASSADOR DE FIO	TODOS	2.80.11.00000002
		PE35A	8.09.08.35000003
33	BASE SUPORTE BRAÇO	PE45A	8.09.08.45000003
		PE35A	8.09.01.00004073
34	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x86mm	PE45A	8.09.01.00004071
		PE35A	8.09.08.35000012
35	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x119mm	PE45A	8.09.01.00004071
		PE35A	8.09.08.35000012
36	SUPORTE DO BRAÇO	PE45A	8.09.08.45000014
		PE35A	8.09.08.35000014
37	TAMPA SUPORTE DO BRAÇO	PE45A	8.09.08.45000016
		PE35A	8.09.08.35000016
38	MANÍPULO DUPLO 3522 1/4"	TODOS	2.80.28.01035220
		PE35A	8.09.08.35000009
39	REFORÇO DA COSTA	PE45A	8.09.08.45000011
		TODOS	8.07.06.00000038
40	TRIÂNGULO DO PÉ	TODOS	8.07.06.00000038

PE35A / PE45A / PE45AG



4. OPERAÇÃO



4.1 Modelos a gás (PG35A / PG45A / PG45AG / SCG70A / SCG70A2P / SCG90A / SCG90A2P / SCG90AG / SCG90AG2P)

Após certificar-se que a instalação do equipamento foi realizada da maneira correta, siga as instruções de operação abaixo:

- 1 - Verifique se nenhum registro do queimador está aberto (botão manipulador na posição 0 (zero)).
- 2 - Abra a gaveta puxando o painel para frente até que visualize o queimador.
- 3 - Com o auxílio de um pavio ou fósforo, acenda o queimador aproximando a chama aos furos do mesmo.
- 4 - Pressione o botão e gire-o 90° no sentido anti-horário, até a posição "MÁX".
- 5 - Certifique-se de que o queimador continua acesso e feche a gaveta.
- 6 - Unte as chapas com manteiga, margarina ou outra gordura de sua preferência.
- 7 - Ao encerrar o uso do equipamento gire o botão manipulador até a posição 0 (zero) e desligue, por segurança, a alimentação de gás através de uma válvula de retenção ou registro de gás.

IMPORTANTE: como os modelos a gás possuem somente aquecimento na chapa inferior, será necessário virar os lanches durante o preparo para que assem ou fritem de maneira uniforme. Enquanto a chapa estiver aquecendo, mantenha a prensa fechada para que a temperatura desejada seja atingida em um tempo menor.

ATENÇÃO

Desligue sempre o equipamento primeiro posicionando o botão manipulador na posição 0 (zero) e, somente após isso, desligue a alimentação de gás.

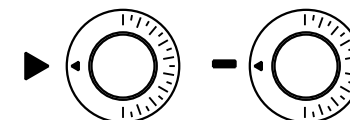
4.2 Modelos elétricos (PE35A / PE45A / PE45AG / SCE70A / SCE70A2P / SCE90A / SCE90A2P / SCE90AG / SCE90AG2P)

Após certificar-se que a instalação do equipamento foi realizada da maneira correta, siga as instruções de operação abaixo:

- 1 - Gire o manipulador do termostato de controle até a temperatura desejada. Neste momento a luz piloto acenderá indicando que a resistência está energizada.
- 2 - Aguarde até que luz piloto se apague. Isto indica que a resistência chegou na temperatura desejada.
- 3 - Unte as chapas com manteiga, margarina ou outra gordura de sua preferência.
- 4 - Ao encerrar o uso do equipamento gire o manipulador do termostato até a posição 0 (zero) e interrompa a alimentação elétrica desligando o disjuntor de proteção.

IMPORTANTE

Os indicativos triangular e traço, correspondem a posição DESLIGADA.



ATENÇÃO

ESTE PRODUTO PODE TER GRANDE AQUECIMENTO EM SUAS BORDAS, LOGO, DEVE SER MANTIDA UMA DISTÂNCIA ENTRE ELE E OS MATERIAIS A SUA VOLTA DE MODO QUE O AQUECIMENTO DESTES NÃO GERE FOGO. É IMPORTANTE SALIENTAR QUE O MOBILIÁRIO EM VOLTA DESTES PRODUTOS NÃO DEVEM SER DE MADEIRA, PLÁSTICO OU OUTRO MATERIAL DE FÁCIL QUEIMA. PEDE-SE PARA UTILIZAR REVESTIMENTO DE CHAPA EM INOX OU, ATÉ MESMO, DE GRANITO PARA INIBIR O AQUECIMENTO. AS MEDIDAS MÍNIMAS DE DISTÂNCIA SÃO DE 15cm PARA OS LADOS E PARA O FUNDO, A PARTIR DA CHAPA.

5. DADOS TÉCNICOS

	35A	45A	70A	90A
Altura Total (A)	660	700	660	700
Altura Fechada (B)	330	330	330	330
Largura Total (C)	355	440	710	880
Largura Corpo (D)	335	420	670	840
Profundidade Total	490	600	490	600
Profundidade Corpo (E)	310	410	310	410
Profundidade Chapa (F)	330	420	330	420

* medidas em mm (milímetros)

Modelos a Gás

MODELOS	Quantidade Queimador	Consumo Queimador	Consumo Total	Potência Total
PG35A / PG45A / PG45AG	1	0,265 kg/h	0,265 kg/h	3.021 kcal/h
SCG70A / SCG70A2P SCG90A / SCG90A2P SCG90AG / SCG90AG2P	2	0,265 kg/h	0,530 kg/h	6.042 kcal/h

OBS: Injetores Ø 1,0mm / Pressão de trabalho de 280mm.c.a. / Consumo em gás GLP

Modelos Elétricos - Nº de Resistências

MODELOS	Resistência (inferior)	Resistência (superior)	Potência (total)	Consumo (total)	Corrente (127V)	Corrente (220V)		
PE35A								
PE45A	1 x 1000 W	1 x 550 W	1.550 W	1,550 kWh	12,2 A	7,0 A		
PE45AG								
SCE70A	2 x 1000 W	1 x 550 W	2.550 W	2,550 kWh	20,1 A	11,6 A		
SCE90A								
SCE90AG	3 x 1000 W	1 x 550 W	3.550 W	3,550 kWh	28 A	16,2 A		
SCE70A2P								
SCE90A2P			2 x 1000 W	2 x 550 W	3.100 W	3,100 kWh	24,4 A	14,1 A
SCE90AG2P								

6. LIMPEZA

Para a realização da limpeza, o equipamento deve estar completamente desconectado da rede elétrica (apenas para os modelos elétricos) evitando, assim, qualquer acidente. Prefira uma esponja não abrasiva com detergente doméstico neutro e água.

Nunca use materiais pontiagudos ou produtos abrasivos (que possuem na fórmula elementos corrosivos). Tenha em mente que a limpeza constante e correta é fundamental para o perfeito funcionamento do equipamento.

ATENÇÃO: Os equipamentos não devem, total ou parcialmente, ser imersos em água ou outra solução para sua limpeza.

7. MANUTENÇÃO

Antes de qualquer manutenção elétrica e/ou de gás, certifique-se de que o equipamento esta desconectado da rede elétrica e de que os registros ou válvulas de retenção estejam completamente fechados.

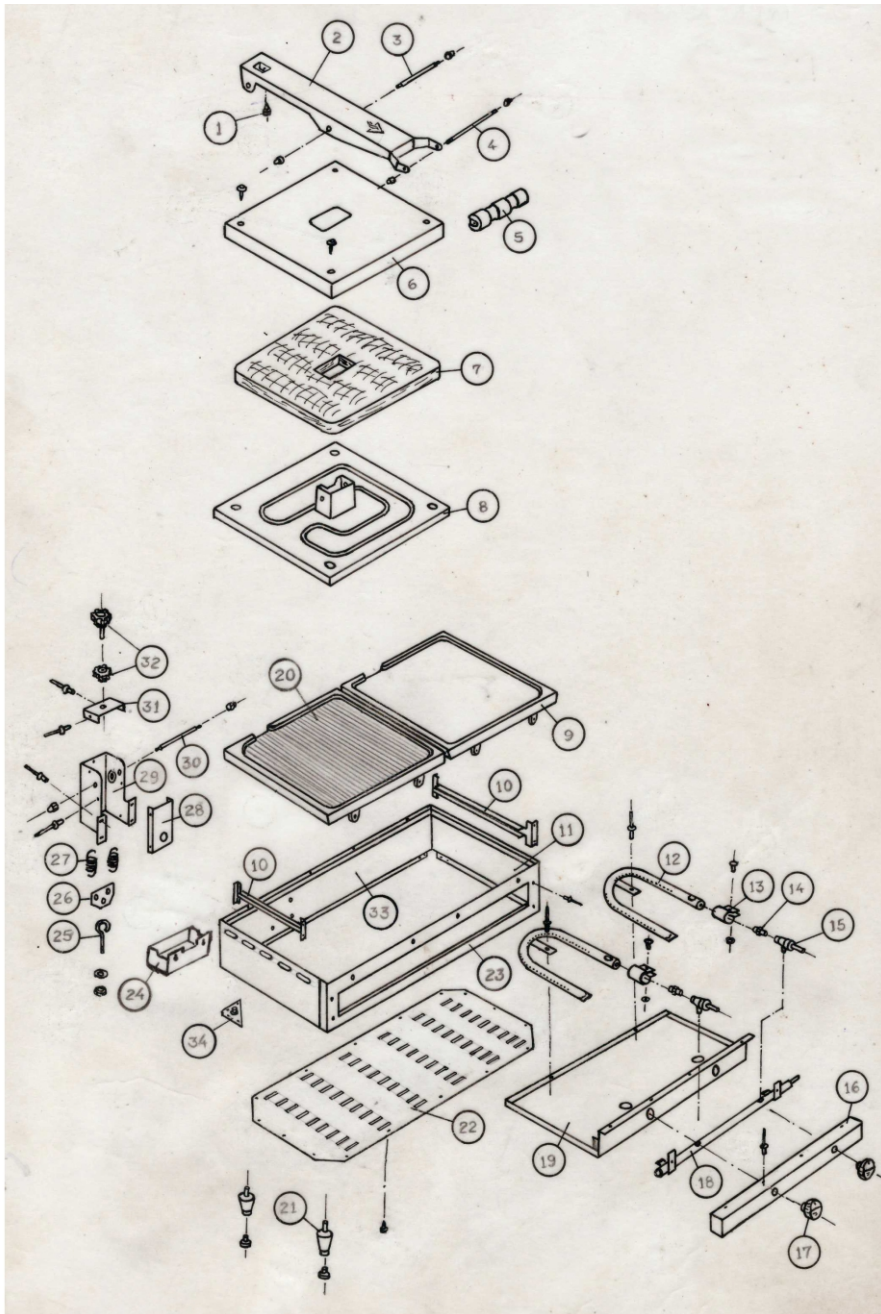
A manutenção do equipamento somente deve ser realizada por profissional técnico autorizado pelo fabricante.

LISTA DE COMPONENTES

SCG70A / SCG70A2P / SCG90A / SCG90A2P / SCG90AG / SCG90AG2P

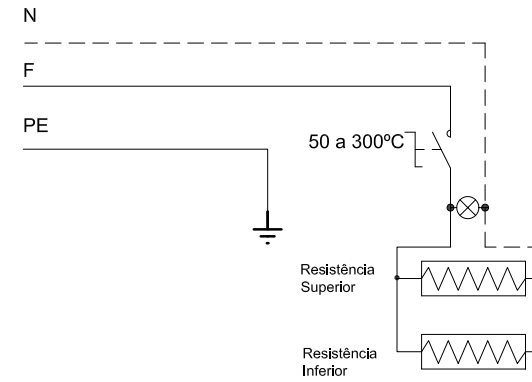
Item	Descrição	Modelo	Código
1	PASSADOR DE CHAPA MB 00011	TODOS	2.80.57.02021151
2	BRAÇO	SCG70A	8.09.08.35000002
		SCG90A	8.09.08.45000002
3	EIXO DO BRAÇO 5/16"x78mm	SCG70A	8.09.01.00004072
		SCG90A	8.09.01.00004070
4	EIXO DO BRAÇO 5/16"x111mm	TODOS	8.09.01.00004068
5	EIXO DO PUNHO 3/16"x134mm	TODOS	4.10.01.00000243
6	PUNHO PRENSA	SCG70A	8.09.08.35000015
		SCG90A	8.09.08.45000017
7	TAMPA DA CHAPA	TODOS	2.40.12.00612015
		SCG70A	4.10.01.03000325
8	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 300x325	SCG90A	4.10.02.03900400
	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 390x400	SCG90AG	4.10.02.13900400
	CHAPA SUPERIOR P/ GRELHADOS	SCG70A	4.10.01.03300355
9	CHAPA INF. ALUMÍNIO 330x355	SCG90A	4.10.02.04200430
	CHAPA INF. ALUMÍNIO 420x430	SCG70A	8.09.08.35000016
10	TRILHO DIREITO	SCG90A	8.09.08.45000018
		SCG70A	8.09.08.35000023
		SCG90A	8.09.08.45000025
11	CORPO	SCG70A	8.09.08.70000003
		SCG90A	8.09.08.90000004
12	CONJ QUEIMADOR	SCG70A	8.09.01.00350500
		SCG90A	8.09.01.00450500
13	REGULADOR DE AR 29X1000	TODOS	8.09.02.00000029
14	INJETOR LAT 3/8x18x1/8 SIMPLES F. 1,00mm	TODOS	2.80.24.02952100
15	REGISTRO À GÁS 0,80	TODOS	2.80.40.08000080
16	PAINEL	SCG70A	8.09.08.70000005
		SCG90A	8.09.08.90000006
17	BOTÃO RED NYLON PRETO PINTA BRANCA	TODOS	2.80.28.03021013
		SCG70A	8.09.01.00700400
18	CONJ TUBO DISTRIBUIDOR	SCG90A	8.09.01.00900400
		SCG70A	8.09.08.70000001
19	BANDEJA QUEIMADOR	SCG90A	8.09.08.90000001
		SCG70A	4.10.02.14200430
20	CHAPA INFERIOR P/ GRELHADOS	SCG90AG	4.10.02.14200430
21	PÉ BORRACHA PRENSA BIFETEIRA MB 519	TODOS	2.80.57.00001160
22	FUNDO	SCG70A	8.09.08.70000004
		SCG90A	8.09.08.90000005
23	FRENTE DO CORPO	SCG70A	8.09.08.70000008
		SCG90A	8.09.08.90000002
24	COLETOR DE GORDURA	TODOS	8.09.01.00000053
25	GANCHO ESTICADOR DA MOLA	TODOS	8.09.01.00004512
26	PRESILHA DAS MOLAS PG45A-SCG90A	SCG90A	8.09.08.45000009
27	MOLA P/ PRENSA SUPER 120.1	SCG70A	4.10.01.00001201
	MOLA P/ PRENSA LUXO 120.2	SCG90A	4.10.02.00001202
28	BASE SUPORTE BRAÇO	SCG70A	8.09.08.35000003
		SCG90A	8.09.08.45000003
29	SUPORTE DO BRAÇO	SCG70A	8.09.08.35000012
		SCG90A	8.09.08.45000014
30	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x86mm	SCG70A	8.09.01.00004073
	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x119mm	SCG90A	8.09.01.00004071
31	TAMPA SUPORTE DO BRAÇO	SCG70A	8.09.08.35000014
		SCG90A	8.09.08.45000016
32	MANÍPULO DUPL0 3522 1/4"	TODOS	2.80.28.01035220
		SCG70A	8.09.08.70000006
33	REFORÇO DA COSTA	SCG90A	8.09.08.90000007
		TODOS	8.07.06.00000038
34	TRIÂNGULO DO PÉ	TODOS	8.09.08.90000007

SCG70A / SCG70A2P / SCG90A / SCG90A2P / SCG90AG / SCG90AG2P

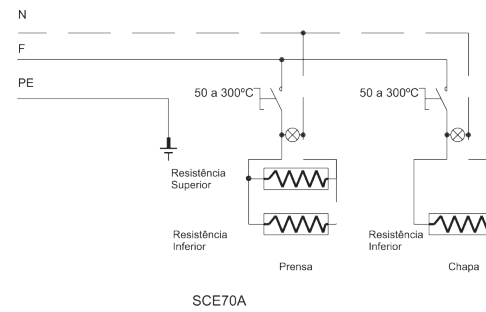


8. ESQUEMA ELÉTRICO

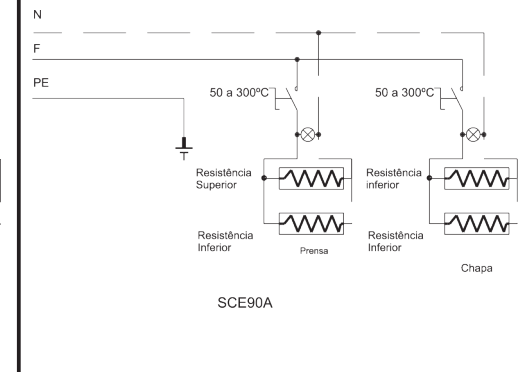
PE35A / PE45A / PE45AG



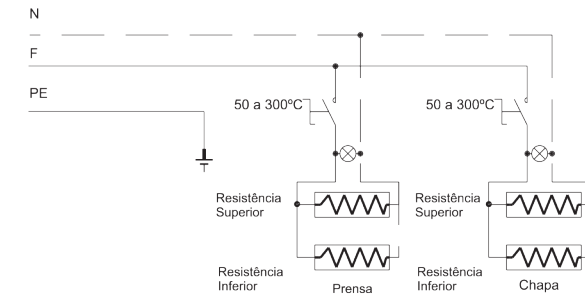
SCE70A



SCE90A / SCE90AG



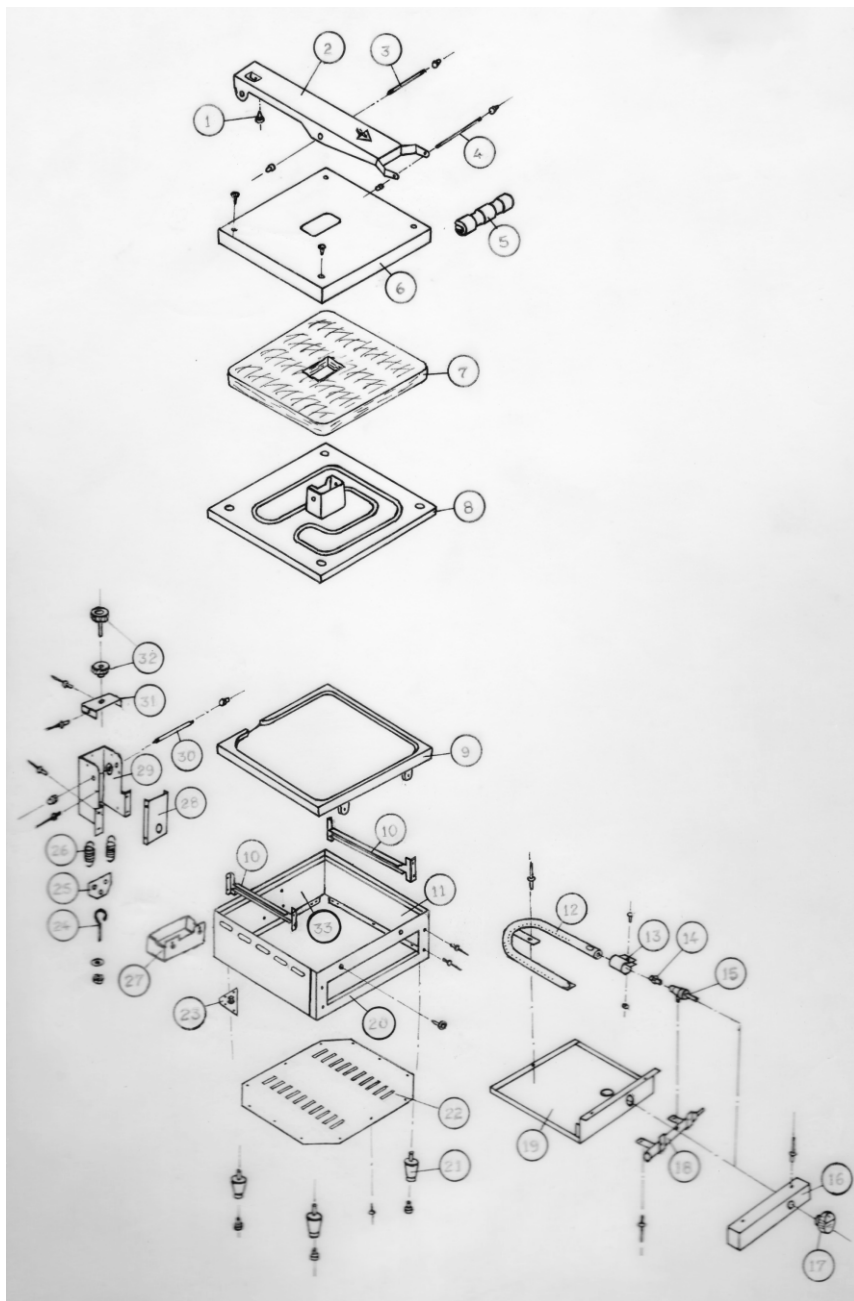
SCE70A2P / SCE90A2P / SCE90AG2P



SCE70A 2 prensas e SCE90A 2 prensas

9. VISTA EXPLODIDA

PG35A / PG45A / PG45AG



**LISTA DE COMPONENTES
PG35A / PG45A / PG45AG**

Item	Descrição	Modelo	Código
1	PASSADOR DE CHAPA MB 00011	TODOS	2.80.57.02021151
2	BRAÇO	PG35A	8.09.08.35000002
		PG45A	8.09.08.45000002
3	EIXO DO BRAÇO 5/16"x78mm	PG35A	8.09.01.00004072
		PG45A	8.09.01.00004070
4	EIXO DO PUNHO 3/16"x134mm	TODOS	8.09.01.00004068
5	PUNHO PRENSA	TODOS	4.10.01.00000243
6	TAMPA DA CHAPA	PG35A	8.09.08.35000015
		PG45A	8.09.08.45000017
7	MANTA LÃ DE ROCHA 8000x600x015	TODOS	2.40.12.00612015
8	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 300x325	PG35A	4.10.01.03000325
		PG45A	4.10.02.03900400
		PE45AG	4.10.02.13900400
9	CHAPA SUP. ALUMÍNIO 390x400	PG35A	4.10.01.03300355
		PG45A	4.10.02.04200430
		PE45AG	4.10.02.14200430
10	TRILHO DIREITO	PG35A	8.09.08.35000016
		PG45A	8.09.08.45000018
		PG35A	8.09.08.35000023
11	TRILHO ESQUERDO	PG45A	8.09.08.45000025
		PG35A	8.09.08.35000005
		PG45A	8.09.08.45000005
12	CORPO	PG35A	8.09.01.00350500
		PG45A	8.09.01.00450500
13	CONJ QUEIMADOR	TODOS	8.09.02.00000029
14	REGULADOR DE AR 29X1000	TODOS	2.80.24.02952100
15	INJETOR LAT 3/8"x18x1/8 SIMPLS F.1,00mm	TODOS	2.80.40.08000080
16	REGISTRO À GÁS 0,80	PG35A	8.09.08.35000008
		PG45A	8.09.08.45000008
17	PAINEL	TODOS	2.80.28.03021013
18	BOTÃO RED NYLON PRETO PINTA BRANCA	PG35A	8.09.01.00350400
		PG45A	8.09.01.00450400
19	CONJ TUBO DISTRIBUIDOR	PG35A	8.09.08.35000001
		PG45A	8.09.08.45000001
20	BANDEJA QUEIMADOR	PG35A	8.09.08.35000022
		PG45A	8.09.08.45000024
21	FRENTE DO CORPO	TODOS	2.80.57.00001160
22	PÉ BORRACHA PRENSA BIFITEIRA MB 519	PG35A	8.09.08.35000007
		PG45A	8.09.08.45000007
23	FUNDO	TODOS	8.07.06.00000038
24	TRIÂNGULO DO PÉ	TODOS	8.09.01.00004512
25	GANCHO ESTICADOR DA MOLA	PG45A	8.09.08.45000009
26	PRESILHA DAS MOLAS PG45A-SCG90A	PG35A	4.10.01.00001201
		PG45A	4.10.02.00001202
27	MOLA P/ PRENSA SUPER 120.1	TODOS	8.09.01.00000053
28	MOLA P/ PRENSA LUXO 120.2	PG35A	8.09.08.35000003
		PG45A	8.09.08.45000003
29	COLETOR DE GORDURA	PG35A	8.09.08.35000012
		PG45A	8.09.08.45000014
30	BASE SUPORTE BRAÇO	PE35A	8.09.01.00004073
		PE45A	8.09.01.00004071
31	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x86mm	PG35A	8.09.08.45000016
		PG45A	8.09.08.35000014
32	EIXO SUPORTE DO BRAÇO 5/16"x119mm	TODOS	2.80.28.01035220
		PG35A	8.09.08.35000009
33	TAMPA SUPORTE DO BRAÇO	PG45A	8.09.08.45000011